240020349844

中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1000

检 验 检 测 报 告

Inspection and Detection Report

No. (2026)SJZHT-DY90185

样 品 名 称 Name of Sample	风机盘管机组
委 托 单 位 Consigner	德州德冷空调有限公司
检验检测类别 Inspection and Detection Kind	委托检验

江苏省产品质量监督检验研究院

江苏省产品质量监督检验研究院

Jiangsu Product Quality Testing & Inspection Institute

地址： 南京市光华东街 5 号 Address： No.5 Guanghua East Road , Nan jin g
电话（Tel）： 025-84470318 邮编(P.C.)：210007 网址（Website）：www.jszj.net.cn

江苏省产品质量监督检验研究院
检 验 检 测 报 告

No.(2026)SJZHT-DY90185　　共 5 页 第 1 页

样品名称	风机盘管机组		规格型号	FP-34LM	
生产日期\批号	/		商 标	德冷 DELENG	
受检单位名称\地址	德州德冷空调有限公司/山东省德州市经济开发区中国太阳谷毓春园303号				
生产单位名称\地址	德州德冷空调有限公司/山东省德州市经济开发区中国太阳谷毓春园303号				
检验检测类别	委托检验	任务来源	/	抽样单编号	/
样品数量	1pcs	抽样基数	/	样品编号	/
抽样日期	/	抽样人员	/	抽样地点	/
样品等级	/	备样量及封存地点	/	封样状态	/
样品到达日期	2026-05-27	样品状态	符合检验检测要求	检查封样人员	/
检验检测日期	2026-05-27～2026-06-03		检验检测地点	南京市光华东街5号	
检验检测依据	GB/T 19232-2019				
判定依据	GB/T 19232-2019				
检验检测结论	本次检测所检项目全部符合检测依据要求，根据企业要求判定原则，判定为合格求。 ---------- 签发日期：2026年 06月 03日				
备　　注	——				

编制：高妹芬　　审核：薛林美　　签发：马明明

江苏省产品质量监督检验研究院

江苏省产品质量监督检验研究院
检 验 检 测 报 告

序号	检验项目	技术要求	检验数据	评价
1	风量	机组在表3规定的试验工况下，按6.2.3的试验方法，风量实测值应不低于额定值的95%; ≥323m³/h; 额定值：340m³/h。	344m³/h	合格
2	输入功率	机组在表3规定的试验工况下，按6.2.3的试验方法，输入功率实测值应不大于表2规定值的110%,当样本中额定值优于表2值时，按样本值来判定; ≤48W; 额定值：44W。	36W	合格
3	供冷量	机组在表4规定的试验工况下，按6.2.4试验方法，供冷量实测值应不低于额定值的95%,当样本中额定值优于表2值时，按样本值来判定; ≥1710 W; 额定值：1800 W。	2146W	合格
4	供热量	机组在表4规定的试验工况下，按6.2.4试验方法，供热量实测值应不低于额定值的95%,当样本中额定值优于表2值时，按样本值来判定; ≥2565 W; 额定值：2700W。	3508W	合格
备注	1.供冷量实测工况：干球温度27.02℃,湿球温度19.51℃ 出风静压29Pa 进水温度6.92℃,进出水温差5.01℃ 2.供热量实测工况：干球温度21.01℃ 出风静压30Pa 进水温度60.14℃,供水量与供冷量试验时相同 3.表中的风量为标准空气状态下的干风量，出风静压30Pa。 4. 表中的输入功率为风量试验时所测。			

江苏省产品质量监督检验研究院

江苏省产品质量监督检验研究院
检 验 检 测 报 告

序号	检验项目	技术要求	检验数据	评价
5	噪声(声压级)	机组在表5规定的试验工况下，按6.2.6试验方法，实测声压级噪声应不大于表2规定值，当样本中额定值优于表2值时，按样本 值来判定； ≤40.0 dB(A)； 额定值：40.0dB(A)。	36.8dB(A)	合格
6	耐压性和密封性	机组按6.2.1规定的方法试验，机组的盘管在1.6MPa压力下应能正常运行和密封性检查时应无渗漏。	符合	合格
7	启动和运转	机组按6.2.2规定的方法试验，在各档转速时应能正常启动和运转。	符合	合格
8	水量和水阻力	机组按6.2.5试验方法，实测水阻应不大于表2规定值的110%。 ≤33.0 kPa； 额定值：30.0 kPa。	10.9kPa	合格
9	凝露	机组的隔热措施按6.2.7的方法试验，卡式和明装机组箱体外表面不应有凝露水，风口不应有凝露水滴下。暗装机组箱体表面应无凝露水外滴。	符合	合格
10	凝结水处理	机组按6.2.8的方法试验，不应有凝结水外溢或吹出。	符合	合格
备注	1.表中的噪声(声压级)是静压为30Pa时所测。			

江苏省产品质量监督检验研究院

江苏省产品质量监督检验研究院
检 验 检 测 报 告

序号	检验项目		技术要求	检验数据	评价
11	绝缘电阻	冷态	机组按6.2.9的方法试验，其冷态对地绝缘电阻值应不小于2MΩ； ≥2MΩ。	>1999MΩ	合格
		热态	机组按6.2.9的方法试验，其热态对地绝缘电阻值应不小于2MΩ； ≥2MΩ。	>1999MΩ	合格
12	电气强度		机组按6.2.10的方法试验，带电部件和非带电金属部件之间施加1500V额定频率的 交流电压，持续1min,应无击穿或闪络。	AC1500V,1min,无击穿和闪络	合格
13	接地电阻		机组按6.2.13的方法使用，其外露金属部分与接地端之间的电阻值应不大于0.1Ω； ≤0.1Ω。	0.033Ω	合格
14	电机绕组温升		机组的电机绕组温升按6.2.11方法试验， 应符合国家标准GB 755-2000表6的规定。 电机绝缘等级：B级； 电机绕组温升限值：85 K; ≤ 85K。	38.0K	合格
15	泄漏电流		机组按6.2.12的方法试验，其外露 金属部分和电源线间的泄漏电流值 应不大于1.5mA; ≤1.5mA。	0.029mA	合格
16	湿热试验	绝缘电阻	机组湿热试验按6.2.14的方法试验， 应符合：a)机组带电部分与非带电 金属部分之间绝缘电阻值不小于2M Q; ≥2MΩ。	>1999MΩ	合格
		电气强度	机组湿热试验按6.2.14的方法试验， 应符合：b)施加1250V电压时1min, 应无击穿或闪络。	AC1250V,1min,无击穿和闪络	合格
17	标志		1.每台机组上应有耐久性铭牌，并固定在明显部位。 2.铭牌上应清晰标出下列内容： a)名称和型号； b)主要技术参数(风量、功率、电压、频率等)； c)机组重量； d)出厂编号； e)出厂日期； f)制造厂名。 3.机组上应有旋转方向标志，电气接地标志，并附有电气线路图。	符合	合格
18	外观检查		1.机组外表面应无明显划伤、锈斑和压痕，表面光洁平整。 2.机组内应清理干净，箱体内应无杂物。	符合	合格

江苏省产品质量监督检验研究院

江苏省产品质量监督检验研究院
检 验 检 测 报 告

样品图片



江苏省产品质量监督检验研究院

简　介

江苏省产品质量监督检验研究院是隶属于江苏省市场监督管理局的全额拨款公益性事业单位，是江苏省从事综合性、专业性产品质量监督检验的机构，于一九八二年二月经江苏省编制委员会批准成立。下设八个国家中心，分别是：

●国家化妆品产品质量监督检验中心
业务电话：025-84470308 ；传真：025-84470257；地址：南京市光华东街 5 号；邮编：210007

●国家农药产品质量监督检验中心（南京）
业务电话：025-84470312、 84470252、 84470324 ；传真：025-84470312 ；地址：南京市光华东街 5 号；邮编：210007

●国家工程复合材料产品监督检验中心
冶金中心业务电话：025-84470294、84470291；传真：025-84470293；
化建中心业务电话：025-84470296、84470289；传真：025-84470297 ；
地址：南京市光华东街 5 号；邮编：210007

●国家食品包装产品质量监督检验中心（江苏）
业务电话：025-84470318 ；传真：025-84470263 ；地址：南京市光华东街 5 号 ；邮编：210007

●国家家用电器产品质量监督检验中心（江苏）
业务电话：025-84470274；传真：025-84470274；地址：南京市光华东街 5 号 ；邮编：210007

●国家消防产品质量监督检验中心（江苏）
业务电话：025-84470346、84470347；传真：025-84470347 ；地址：南京市江宁滨江开发区天成路 36 号；邮编：211162

●国家电线电缆产品质量监督检验中心（江苏）
业务电话：0510-80713730、80713755；传真 0510-80713799；地址：宜兴市绿园路 500 号；邮编：214205

●国家信息网络产品质量监督检验中心（江苏）
业务电话：0512-66591853；传真：0512-65252771；地址：苏州市吴中区吴中大道 1368 号吴中科技园 B 楼； 邮编：215104

Profile

Jiangsu Product Quality Testing & Inspection Institute(JPQTII) is specialized in product testing, quality certification, technical development and technical consultation, under the authorization from Jiangsu Administration for Market Regulation. JPQTII now is consisted of 8 country-level product quality testing centers：

● National Quality Supervision and Testing Center for Cosmetics
Add：No.5 Guanghua East Road, Nanjing;　Business Tel：025-84470308

● National Quality Supervision and Testing Center for Pesticide Products （Nanjing）
Add：No.5 Guanghua East Road, Nanjing;　Business Tel：025-84470312 、 84470252 、84470324

●National Quality Supervision and Testing Center for Engineering Composite Material Product s
Add：No.5 Guanghua East Road, Nanjing;　Business Tel：025-84470294 、84470289

● National Quality Supervision and Testing Center for Food Packaging Products （Jiangsu）
Add：No.5 Guanghua East Road, Nanjing;　Business Tel：025-84470318

●National Quality Supervision and Testing Center for Household Electrical Appliance Products（JiangSu）
Add：No.5 Guanghua East Road, Nanjing;　Business Tel：025-84470274

● National Quality Supervision and Testing Center for Fire Products （JiangSu）
Add：No.36，Tiancheng Road，Binjiang Economic Development Zone，Nanjing;　Business Tel :025-84470346、84470347

● National Quality Supervision and Testing Center for Cables and Wires （Jiangsu）
Add：No.500 Luyuan Road,Yixing　Business Tel：0510-80713730 、80713755

●National Quality Supervision and Testing Center for Information Network Products（Jiangsu ）
Add：No. 1368 ， Wuzhong Avenue,Suzhou ；Business Tel：0512-66591853

江苏省产品质量监督检验研究院